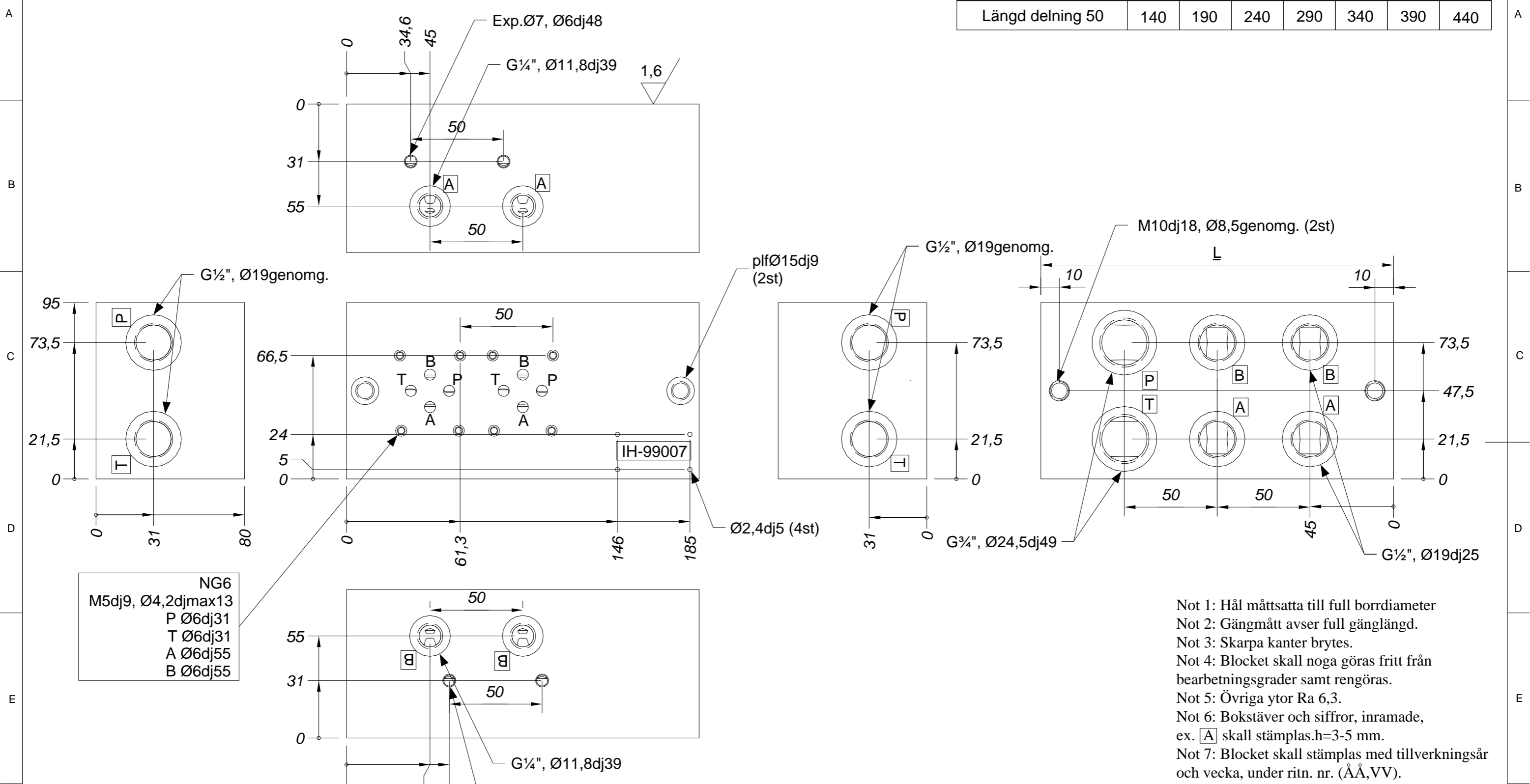


RevNr.	Revision note	Date	Sign
--------	---------------	------	------

	1	2	3	4	5	6	7
Längd delning 50	140	190	240	290	340	390	440



- NG6
M5dj9, $\varnothing 4,2dj\text{max}13$
P $\varnothing 6dj31$
T $\varnothing 6dj31$
A $\varnothing 6dj55$
B $\varnothing 6dj55$

Not 1: Hål måttsatta till full borrhål
Not 2: Gängmått avser full gänglängd.
Not 3: Skarpa kanter brytes.
Not 4: Blocket skall nogga göras fritt från bearbetningsgrader samt rengöras.
Not 5: Övriga ytor Ra 6,3.
Not 6: Bokstäver och siffror, inramade, ex. [A] skall stämplas.h=3-5 mm.
Not 7: Blocket skall stämplas med tillverkningsår och vecka, under ritn. nr. (ÅÅ, VV).

E	A3	General Tolerances acc to : ISO 2768-1 medium	Stål SS2172		Dat. 050504
	Scale 1:2		Drawn K:W	Checked S:N	
Industrihydraulik AB			Title NG6-U-G-50		Sheet 1 Rev. A
					Doc.Nr IH-99007